

关于山东齐都药业有限公司年产 7.6 亿瓶液体制剂技术改造项目环境影响报告表的审批意见

山东齐都药业有限公司：

经审查，对你公司《山东齐都药业有限公司年产 7.6 亿瓶液体制剂技术改造项目环境影响报告表》（山东美陵中联环境工程有限公司编制），提出审批意见如下：

一、该项目建设地点位于淄博市临淄经济开发区新医药产业园宏达路 17 号山东齐都药业有限公司现有厂区内。项目总投资 11000.00 万元，环保投资 75.00 万元。项目在厂区已建成车间内建设，购置全自动理瓶机、立式洗瓶机、胶囊填充机、包衣机、瓶装设备等生产设施，在口服固体制剂车间建设 4 条口服液生产线，在抗肿瘤制剂车间建设 1 条抗肿瘤制剂生产线，在激素类制剂车间建设 2 条激素药物制剂生产线。项目建成后可年产 7.6 亿瓶液体制剂。项目已在山东省投资项目在线审批监管平台备案（项目代码：2507-370305-89-02-254158）。

该项目环境影响报告表及相关材料已在临淄区人民政府网站进行了公示，公示期间未收到公众反对意见。根据环评结论，在落实报告表提出的各项污染防治、环境风险防范措施和满足污染物总量控制要求的前提下，从环境影响角度分析项目建设可行。经研究，同意该项目按申报工艺、规模、地点和污染防治措施等进行建设。

二、该项目在建设及运营过程中必须严格落实环境影响报告表提出的各项环保要求，并须做好以下工作：

1.加强原材物料管理，物料储存区、生产装置区、道路运输区地面水泥硬化；及时对地面进行清理，确保厂区地面干净、整洁。按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水管网系统，并采用有效的防渗措施。项目纯水制备浓水、洗瓶废水通过污水管网进入齐城污水处理厂处理。设备及地面清洗水（含配制残液）、灯检环节不合格品则进入厂区污水处理站处理后通过污水管网进入齐城污水处理厂处理。确保废水排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及齐城污水处理厂进水水质要求。

2.加强生产管理，强化源头控制。口服液生产中投料入罐环节颗粒物，通过集气罩收集，进入新增袋式除尘器处理后依托DA013排气筒排放。抗肿瘤车间颗粒物产生环节为粉碎过筛环节、投料入罐环节，通过集气罩收集；胶囊填充环节、压片环节、冷铝内包环节颗粒物全部通过管道负压收集。各环节废气经收集后通过新增袋式除尘器处理后依托DA022排气筒排放。激素车间颗粒物产生环节为投料入罐环节颗粒物，通过集气罩收集；胶囊填充环节颗粒物通过管道负压全部收集。各环节废气经收集后通过新增袋式除尘器处理后通过新增DA026排气筒排放。确保废气的有组织排放满足《区域性大气污染物综合排放标准》

（DB37/2376-2019）中表1中重点控制区大气污染物排放浓度限

值要求。

加强设备与场所密闭管理，采取有效的防范措施，有效控制无组织排放。乙醇、异丙醇使用环节产生挥发废气 VOCs、铝塑板泡罩加热成型环节 VOCs 无组织排放。严格按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）管理，确保厂区内无组织 VOCs 排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准

（GB37822-2019）》中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。确保废气的无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度排放限值要求、《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》

（DB37/2801.6-2018）表 3 厂界监控点浓度限值要求。

3.按固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。纯水制备反渗透膜由厂家回收处理；原辅材料外包装袋/桶及未沾染原料药的辅料包装袋/桶外售处理。除尘器和称重环节收集的废原料药、原材料废包装袋及桶、不合格产品、胶囊抛光环节废物、废过滤膜属于危险废物，按照危险废物管理的相关规定妥善收集、储存，交由有资质的单位进行处理并做好转移台账记录，不得随意弃置。一般固体废物暂存应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的相关规定进行收集、贮存，固废转移建立完善的记录台账，危险废物严格执行《危险废物转移管理办法》。

4.合理规范布局，优先选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效减震、消音、隔声等措施，确保运营期噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类功能区标准要求。

5.该项目建成后，该项目主要污染物排放量应控制在该项目确认的总量控制指标之内，并严格按照《排污许可管理条例》及《固定污染源排污许可分类管理名录》等相关要求，在项目验收之前取得排污许可证或者填报排污登记表，做好排污许可证的申请、变更工作。

6.各有组织排气筒须按规范要求设置永久性监测采样孔和采样平台。严格按照《淄博市污染源自动监控条例》等相关要求，凡符合安装要求的必须安装自动监控系统；排污单位应按照相关法律、法规和技术规范要求，建立健全管理制度以及运行台账，负责污染源自动监测设施的运行、维护、管理及故障维修，并接受相关部门监督管理。

7.加强环境风险防范措施。企业应对各风险源设置完善的预防措施和应急预案，落实应急防范与减缓措施，防止事故发生。根据环境风险评价、环境应急预案和厂区实际现状，建设相配套应急装备和监测仪器，在非事故状态下不得占用，并定期进行维修保养；加强环境风险管理，对风险评价实行动态管理，保证事故发生时立即进入应急状态，确保环境安全。定期开展环境风险应急培训和演练，切实加强事故应急处理和防范能力。

三、建立健全环境管理制度，加强企业内部环保设施运行管理和操作人员的培训，不断提高其管理和实际运行操作能力，确保各类污染物处理设施安全稳定运行和各项污染物长期稳定达标排放。加强环保宣传教育，制定环保管理制度，设置环保宣传栏；按有关要求规范设置环保图形标志、环保治理设施标示牌。落实报告表提出的环境管理及监测计划。

四、该项目若遇规划布局调整，须无条件停产并按规划要求进行搬迁，若遇环境信访或污染事件，经查实须立即停产整治。若该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，须重新向生态环境部门报批环境影响评价文件。环保设施的安装及改造，须符合安全方面的有关要求。

五、你公司应当对施工期、运营期的环保设施与生产设施一起开展安全风险辨识管理。不得采用国家、地方淘汰的设备、产品和工艺，应当委托有资质的设计单位进行正规设计，施工单位要按照设计方案和相关施工技术标准规范施工，严格落实安全生产相关技术要求。

六、项目建成后，要按照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，及时组织建设项目竣工验收，经验收合格后方可正式投入使用。

2025 年 12 月 5 日